



Masterplan
Zuid-Holland
2014 - 2018

----- 2014 - 2018 -----

Regioprofiel

Allround Constructiewerker (ACW) niveau 3 - crebo 25286

Ten behoeve van vaststelling door de Stuurgroep op 26-3-2015

Dit is een product van het project Masterplan MEI Zuid-Holland 2014-2018. Hierin leveren tot nog toe de volgende organisaties een bijdrage:

- de ROC's Albeda College, ID College, Leiden, Mondriaan, Zadkine Techniek en Da Vinci College;

- Koninklijke Metaalunie, Uneto-VNI, OOM, OTIB, Kenteq;

- ruim honderd andere organisaties en bedrijven waaronder Accenda, Alpatron, Applikon, Bakker Sliedrecht, Berg Hortimotive, Blokland, Bodijn Machinerwerken, Boeg bv, Boers en Co, Boutronic bv, Cofely Energy & Infra bv, Cofely West Industrie bv, Complex, Constructiebedrijf Hans Pelgrim, Cremer, Croon Elektrotechniek, D. van Campenhout Mont & Constr bv, Damen Shiprepair, Dassen, De Eendracht, De Gier bv Drive Systems, Dolderman, Duijnsveld, Electra Brandt, Eneco, Fa. Freek van Os, Festo bv, Frames, Frank van Rijn Smederij, FX Prevent, Goflex Young Professionals, Gové bv, Grinbergen, GS Hydro Benelux, H.L. Metaal, H.T. Verboom Transportsystemen, Heating Service, Heerema Zwijndrecht, Heijmans Utiliteit, HIG Building, Hoffman, Hol Installatietechniek, Holland Shipyards bv, HTM, Huisman Equipment bv, Icomat, Installatie Techniek Louwer, Installatiebedrijf P.M. van der Ende, InstallatieWerk Zuid-Holland, Jetting Systems bv, Keppel Verolma, Klif Metaalbewerking, Klimatech Holland bv, Kooiman bv, Kubo Productie, Lemo-koepels, Lengkreek Constructie, Lens bv, Lok Elektrotechniek bv, Machinefabriek L Straatman, Madern, Meerdam Staal, Metaaldraaierij de Koning bv, Metalas Cleaning Systems, Metalent, Metaltec Benelux bv, Metazet, MKB Machinefabriek, Mokveld Valves bv, Moor Filtertechniek, NEN, NK Liftinterieur, Octatube Space Structures bv, Olsthoorn bv, Omexom (Cegelec), Oostingh, PMR Hydraulics bv, Prysmian Group, Red Point Alloys bv, Remopa electronics bv, RET (metro), RET (tram), Scheepswerf Jac. den Breejen, Shell Global Solutions, Shell Nederland Chemie, Siemens, SpaansHespa Installatietechniek, Specken Hydraulics, Spie Nederland bv Infra, Spindler, Stinis Holland bv, Stork Gears & Service bv, Stream, Technison bv, Thermeta Service bv, TNO, Toshiba Medical Systems Europe bv, Trebu Techniek bv, Unica Bodegraven, VAF Instruments, Valk Welding, Van Bodegraven Elektromotoren, Van Dorp Installaties bv, Van Galen Klimatechniek, Van Steen Apparatenbouw, Van Wijngaarden, Ventil Test, Vereniging Ziekenhuis instrumentatie technici, Verkerk Groep, Veth Propulsion, Vierhout Metaal bv, VieTech, Voscon, VSL Dutch Metrology Institute, Weatherfoord, Westend, Wia Educational, Wolter & Dros, WPI Packing Solutions bv.

Het project wordt gefinancierd door het Regionaal Investeringsfonds mbo, OOM, OTIB en de ROC's.

Projectmanagement, vormgeving en eindredactie berusten bij bureau Batouwe Arnhem.



Masterplan
Zuid-Holland

Masterplan MEI Zuid-Holland 2014-2018

Metaal-, elektro-/energie- en installatietechniek

TOELICHTING

Het Regioprofiel is gebaseerd op de nieuwe kwalificatiestructuur. Die structuur gaat uit van een basis-, een profiel- en een keuzedeel (zie Figuur 1).

Het beroepsgerichte basisdeel en het profieldeel staan beschreven in het kwalificatiedossier. Deze twee delen beschrijven de kwalificaties van het beroep. Het gaat dan om ongeveer 70% van de studielast van de opleiding.

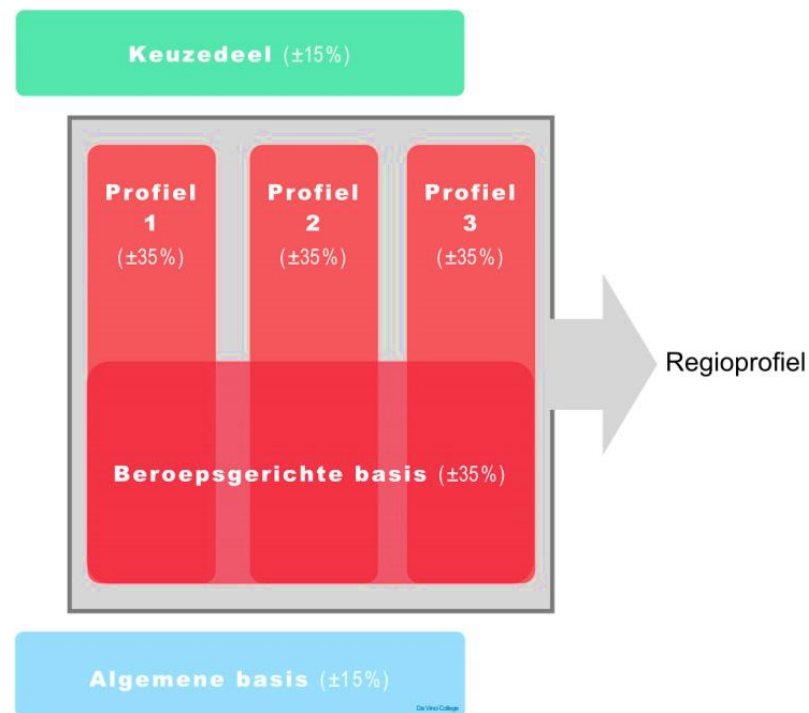
De beroepsgerichte basis bevat kwalificaties die in z'n algemeenheid voor alle beroepen in het dossier gelden. De verschillen tussen de beroepen zijn uitgewerkt in het profieldeel.

Aanvullend kent de kwalificatiestructuur keuzedelen die apart worden beschreven. De keuzedelen zijn een *verrijking* van het beroep.

OMSCHRIJVING VAN DE KWALIFICATIES

Het Regioprofiel volgt de opbouw van het kwalificatiedossier waarin het beroep is uitgewerkt in kerntaken en werkprocessen. De *kerntaken* geven de belangrijkste werkzaamheden weer. Een kerntaak bestaat uit een aantal werkprocessen. Zo'n *werkproces* bestaat uit een aantal samenhangende activiteiten die leiden tot een duidelijk resultaat.

De kwalificaties worden in het Regioprofiel beschreven in termen van gedrag, kennis, vaardigheden en beroepshouding (zie Figuur 2).



Figuur 1: Opbouw nieuwe kwalificatiestructuur



Figuur 2: Beschrijving van de kwalificaties

Bij **gedrag** gaat het om waarneembare handelingen die nodig zijn voor het goed uitvoeren van een kerntaak. Het gedrag is de resultante van kennis, vaardigheden en de beroepshouding.

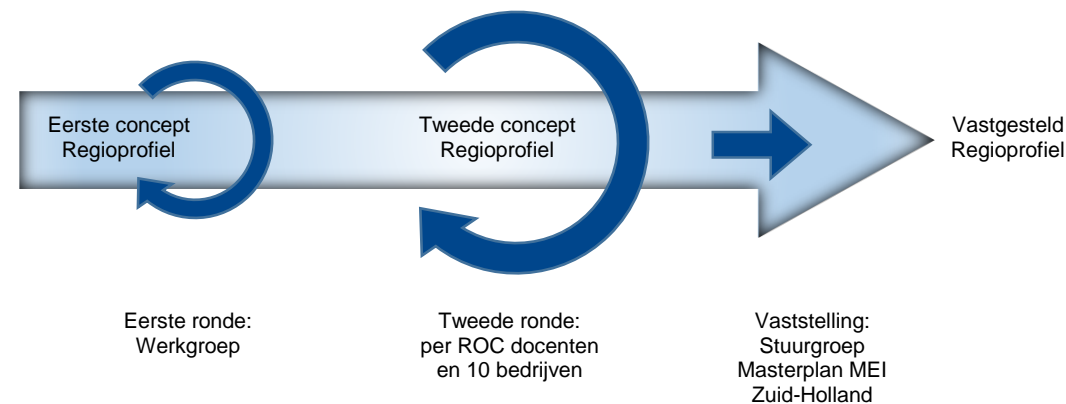
Bij **kennis** gaat het om de feiten, beginselen en theorieën die een beginnend beroepsbeoefenaar moet kennen of weten. De **vaardigheden** verwijzen naar manieren van werken die nodig zijn voor het succesvol uitvoeren een kerntaak. Bij **beroepshouding** (attitude) gaat het om *opvattingen* over de wijze waarop het beroep moet worden uitgeoefend.

In het Regioprofiel wordt een onderscheid gemaakt tussen algemene én specifieke kennis, vaardigheden en beroepshouding. Algemene kennis, vaardigheden en beroepshouding vormen de basis van het beroep en komen terug in de verschillende kerntaken. Deze worden aan het begin van het Regioprofiel beschreven.

Bij specifieke kennis gaat het om vakinhoudelijke kennis, vaardigheden en beroepshouding die gekoppeld is aan een specifiek werkproces.

PROCEDURE

Het eerste concept van het Regioprofiel is ontwikkeld door een werkgroep van docenten en vertegenwoordigers van bedrijven. Dat concept is in een tweede feedbackronde voorgelegd aan de ROC's. Zij toetsten het conceptprofiel *intern bij docenten en extern bij – zo mogelijk – minimaal tien bedrijven*. Op basis van de feedback is het concept vervolgens bijgesteld. Na deze feedbackronde heeft de Stuurgroep van het Masterplan MEI Zuid-Holland het profiel vastgesteld (zie Figuur 3).



Figuur 3: Procesbeschrijving voor het ontwikkelen van het Regioprofiel



Masterplan
Zuid-Holland

Masterplan MEI Zuid-Holland 2014-2018

Metaal-, elektro-/energie- en installatietechniek

Regioprofiel Metaalbewerken

Opleiding: Allround Constructiewerker niveau 3, crebo 25286

KERNTAAK B1-K1

Basis - Vervaardigt producten

De Allround Constructiewerker vervaardigt producten van plaat- en constructiewerk als halffabricaten en eindproducten. Hij vervaardigt uiteenlopende constructies en deelconstructies, variërend in complexiteit.

De Allround Constructiewerker werkt zowel binnen als buiten het bedrijf op locatie bij opdrachtgevers. Hij werkt voornamelijk bij constructiebedrijven, die uiteenlopende constructies vervaardigen voor diverse industriële bedrijfstakken. Hij werkt met staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal. Hij vervaardigt uiteenlopende constructies en deelconstructies, variërend in complexiteit. Hij beschikt, naast zijn technische vakkennis en vaardigheden, over ruimtelijk inzicht en is kwaliteitsbewust, nauwkeurig, communicatief en sociaal vaardig in de uitvoering van zijn werk.

De kerntaak bevat de werkprocessen:

B1-K1-W1: Bereidt eigen werkzaamheden voor

B1-K1-W2: Stelt Machine en Gereedschappen af

B1-K1-W3: Bewerkt en vervormt materialen

B1-K1-W4: Meet en controleert vervaardigde producten

B1-K1-W5: Rondt uitgevoerde werkzaamheden af

Algemene kennis kerntaak

- Arbo-, veiligheids- en milieuvoorschriften en bedrijfsvoorschriften en procedures
- Meetinstrumenten zoals schuifmaat, rolmaat en gradenboog.
- Meetlijsten en logboeken
- Kwaliteitseisen van het bedrijf
- Bedrijfsvoorschriften
- Technisch tekenen en technisch schetsen
- Materialen, middelen en gereedschappen
- Assemblage en montagetechnieken
- Vakjargon binnen de branche
- Werkplanning en werkvolgorde

Algemene vaardigheden kerntaak

- Arbo-, veiligheids- en milieuvoorschriften en bedrijfsvoorschriften en procedures herkennen en toepassen bij zijn werkzaamheden
- Fouten en afwijkingen van het basismateriaal herkennen
- Gegevens van de opdracht juist interpreteren
- Technische tekeningen en technische schema's lezen
- Volgorde van de activiteiten en werkzaamheden bepalen
- Materialen, middelen en gereedschappen kiezen en weet deze effectief en efficiënt te organiseren
- Meetgereedschappen en kaliber/mal hanteren
- Meetresultaten vastleggen

Algemene beroepshouding kerntaak

- De Allround Constructiewerker is kwaliteitsbewust, zorgvuldig en accuraat in het uitvoeren van zijn werkzaamheden
- Kan goed communiceren over zijn vak met anderen
- Is alert op afwijkingen en fouten
- Is alert op veiligheids- en milieuvoorschriften, bedrijfsvoorschriften en procedures en draagt zijn persoonlijke beschermingsmiddelen
- Toont de verantwoordelijkheid voor een schone en overzichtelijke werkruimte
- Staat open voor persoonlijke ontwikkeling door zelfreflectie en evaluatie
- Toont verantwoordelijkheid voor het uitvoeren van de opdracht
- Toont de verantwoording zijn werk af te stemmen met de leidinggevende en andere collega's

Werkproces B1-K1-W1		Bereidt eigen werkzaamheden voor	
Alle gegevens met betrekking tot de werkopdracht zijn bekend en materialen en gereedschappen aanwezig.			
Kenniss	Vaardigheden		Beroepshouding
<ul style="list-style-type: none"> • Tekeningen, schetsen (tekening lezen, stuklijsten, bewerkingstekens) • Werkinstructies en bedieningsvoorschriften • Efficiënte werkvolgorden • Specifiek vakjargon van het bedrijf 	<ul style="list-style-type: none"> • Aangeleverde informatie controleren • Aangeleverde tekeningen, schetsen, werkinstructies en bedieningsvoorschriften lezen en interpreteren van de gebruikte machines en apparaten • Materialen, middelen en (snij)gereedschappen controleren • De juiste werkvolgorde bepalen 	<ul style="list-style-type: none"> • Toont effectief materialen en middelen, zo nodig in overleg, te kunnen organiseren 	

Werkproces B1-K1-W2		Stelt Machine en Gereedschappen af	
De machine is afgesteld en klaargemaakt klaar voor productie.			
Kenniss	Vaardigheden		Beroepshouding
<ul style="list-style-type: none"> • Gereedschappen voor het in- en afstellen van machines en (hand)gereedschappen (zagen, boren, bramen verwijderen, buigen, knippen, walsen, snijbranden, lasmethoden en lassen) • Geometrie van de snijgereedschappen • Smeermiddelen en koelmiddelen 	<ul style="list-style-type: none"> • Machines en gereedschappen afstellen zodat de instellingen en parameters voldoen aan de eisen van het product (zaagmachines, boormachines slijpmachines, buigmachines, knipmachines, walsen, snijbranders) • Lasparameters en lasmethodebeschrijvingen toepassen en lasapparatuur instellen • Machineaanslagen in- en afstellen • Preventief onderhoud plegen aan machines en gereedschappen 	<ul style="list-style-type: none"> • Toont aan met zorg de gereedschappen en machines te gebruiken • Toont verantwoordelijkheid om machines en gereedschappen schoon te houden en te controleren • Neemt de verantwoordelijkheid om aan begeleider/leidinggevende mankementen van machines en gereedschappen door te geven • Toont aan dat hij zich aan de regels en procedures voor het in- en afstellen van machines kan houden 	

Werkproces B1-K1-W3	Bewerkt en vervormt materialen
----------------------------	---------------------------------------

Product is volgens tekening en vorm- en plaatstoleranties bewerkt en vervormd.

Kennis	Vaardigheden	Beroepshouding
<ul style="list-style-type: none"> • Bewerking mogelijkheden van de verschillende machines en (hand)gereedschappen (zagen, boren, bramen verwijderen, zetten, knippen, walsen, snijbranden, lassen, klinken) • Heeft kennis van het veilig gebruik van machines en gereedschappen • Verbindingstechnieken en montagegereedschappen • Bedrijfsvoorschriften • Materialen zoals staal, RVS, aluminium, ijzer, koper, messing, machinegereedschappen • 2D en 3D technische tekeningen 	<ul style="list-style-type: none"> • Hulpmiddelen ter ondersteuning van het bewerkingsproces maken • Materiaal op- en inspannen • Materialen bewerken, vervormen, verbinden en scheiden door middel van zagen, boren, vijlen, afbramen, buigen, knippen, walsen, snijbranden, lassen • Met werkplanningen werken • Verbindingen maken met onder andere bouten, moeren, schroeven, persen en klemverbindingen 	<ul style="list-style-type: none"> • Toont aan efficiënt en accuraat te kunnen werken bij bewerken, vervormen verbinden en scheiden, volgens de bewerkingsinstructies en bedrijfsregels • Toont aan secuur en netjes te kunnen werken en zorgt voor een schone werkruimte • Neemt verantwoordelijkheid voor de voorgeschreven maatvoering, vormgevingseisen en bewerkingsinstructies, zodat wordt voldaan aan de kwaliteitseisen van het product • Toont aan zonder materiaalverspilling te kunnen werken

Werkproces B1-K1-W4	Meet en controleert vervaardigde producten
----------------------------	---

Metingen en visuele controle zijn secuur uitgevoerd en de meetresultaten zijn op de juiste formulieren vastgelegd.

Kennis	Vaardigheden	Beroepshouding
<ul style="list-style-type: none"> • Meetinstrumenten zoals schuifmaat, rolmaat, lashoogtemeters en hoekmeters • Meetlijsten • Specifieke begrippen zoals vorm en plaat toleranties die voorkomen bij meten • Kwaliteitseisen van het bedrijf 	<ul style="list-style-type: none"> • Met vereiste nauwkeurigheid meten met schuifmaat, rolmaat, lashoogtemeters en hoekmeters • Meten volgens vastgestelde procedures • Formulieren van meetlijsten en rapportages invullen 	<ul style="list-style-type: none"> • Toont aan met zorg de gereedschappen en machines te gebruiken • Toont aan voorgeschreven procedures op te volgen, zodat de meting conform de voorschriften wordt uitgevoerd • Toont aan met de juiste meetmethoden en meetinstrumenten om te kunnen gaan • Is in staat de meetgegevens aan de hand van tekeningen en kwaliteitseisen te kunnen verwerken • Toont de verantwoording zijn meetgegevens af te stemmen met de leidinggevende en andere collega's

De productiegegevens zijn verwerkt en klaar voor rapportage en de werkplek is schoon en overzichtelijk, klaar voor een volgende opdracht.

Kennis

- Schoonmaakmiddelen voor gereedschap en machine
- Juiste afvoer van (chemisch) materiaal
- Meetlijsten
- Smeer- en koelmiddelen

Vaardigheden

- Meetlijsten secuur invullen
- Machines, werkruimte en producten met juiste materialen schoonmaken
- Machine preventief onderhouden met juiste koel- en smeermiddelen

Beroepshouding

- Toont de verantwoordelijkheid voor een schone en overzichtelijke werkruimte
- Neemt verantwoordelijkheid voor preventief onderhoud en weer gebruiksklaar maken van gereedschap en machines
- Is secuur en zorgvuldig bij het invullen van de relevante formulieren (zoals meetlijsten, hoeveelheid gebruikt materiaal, gewerkte uren et cetera)

Eventuele bijzonderheden en/of onderwerpen voor keuzedelen

- Keuzedelen moeten in een later stadium nog worden toegevoegd
- Voor het veilig werken op de werkplaats is het behalen van een VCA-diploma een branchevereiste
- Moet in staat zijn Engelstalige instructies te lezen en te begrijpen
- Het behalen van een NIL1-lasdiploma is een branchevereiste voor Constructiewerker niveau 2 en het behalen van een NIL 2-lasdiploma is een branchevereiste voor Allround Constructiewerker niveau 3
- Beoordeling met de 10-puntsschaal, ook rekening houdend met gebruik van extra materiaal en werktijd

KERNTAAK P6-K1**Profiel - Voert constructie- en reparatiewerkzaamheden uit**

De Allround Constructiewerker vervaardigt eenvoudige constructies en deelconstructies van staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal. Hij vervaardigt uiteenlopende constructies en deelconstructies, variërend in complexiteit.

De kerntaak bevat de werkprocessen:

P6-K1-W1: Controleert aangeleverde informatie en toelaatbare belasting

P6-K1-W2: Voert constructiewerkzaamheden uit

P6-K1-W3: Voert constructiereparaties en modificaties uit

P6-K1-W4: Begeleidt minder ervaren collega's

P6-K1-W5: Rondt uitgevoerde constructiewerkzaamheden af

Algemene specialistische kennis kerntaak

- Arbo-, veiligheids- en milieuvoorschriften en bedrijfsvoorschriften en procedures
- Constructietekeningen (3D), schetsen en uitslagen
- Meetinstrumenten zoals schuifmaat, rolmaat en specifieke begrippen die voorkomen bij meten
- ISO-passingstelsel, maat- en vormtoleranties
- Meetlijsten, bedrijfsformulieren, bedrijfsvoorschriften en processen
- Materialen, middelen en gereedschappen
- Montage en demontage bij de opbouw van constructiewerken
- Vakjargon binnen de branche en bedrijf
- Lassen tot niveau 2 NIL
- Werkplanning en werkvolgorde

Algemene beroepsvaardigheden kerntaak

- Arbo-, veiligheids- en milieuvoorschriften en bedrijfsvoorschriften en procedures herkennen en toepassen bij werkzaamheden
- Fouten en afwijkingen van het basismateriaal herkennen en vastleggen
- Gegevens van de opdracht juist interpreteren
- Technische tekeningen, technische schetsen en uitslagen maken
- Technische tekeningen en technische schema's lezen
- Volgorde van de activiteiten en werkzaamheden bepalen
- Materialen, middelen en gereedschappen kiezen, hanteren en deze effectief en efficiënt organiseren
- Meetgereedschappen hanteren en meetresultaten vastleggen
- Lassen tot niveau 2 NIL

Algemene beroepshouding kerntaak

- De Allround Constructiewerker is kwaliteitsbewust, zorgvuldig en accuraat in het uitvoeren van zijn werkzaamheden
- Goed communiceren over zijn vak
- Is alert op afwijkingen en fouten
- Houdt zich aan veiligheids- en milieuvoorschriften, bedrijfsvoorschriften en procedures en draagt persoonlijke beschermingsmiddelen
- Houdt werkplek schoon en overzichtelijk
- Staat open voor persoonlijke ontwikkeling door zelfreflectie en evaluatie
- Neemt verantwoordelijkheid voor het uitvoeren van de opdracht
- Neemt verantwoordelijkheid voor het begeleiden van minder ervaren collega's
- Toont de verantwoording zijn werk af te stemmen met de leidinggevende en andere collega's

Werkproces P6-K1-W1

Controleert aangeleverde informatie en toelaatbare belasting

Er zijn controleberekeningen uitgevoerd en er is een plan van aanpak opgesteld.

Kennis

- Constructietekeningen en -schetsen in 3D
- Kennis van uitslagen
- Sterkteberekeningen en belastingberekeningen

Vaardigheden

- Gegevens van de opdracht juist interpreteren
- Indien nodig informatie ophalen van chargenummers van de constructiematerialen, deze in de lasbrief opnemen en in merktekens op de afzonderlijke constructiedelen plaatsen
- Technische tekeningen (2D en 3D) en technische schema's lezen
- Technische tekeningen, technische schetsen en uitslagen maken
- De juiste volgorde van de activiteiten en werkzaamheden bepalen en deze vastleggen in een plan van aanpak
- Eenvoudige belastingberekeningen maken

Beroepshouding

- Toont verantwoordelijkheid voor het controleren van de aangeleverde informatie en materialen
- Neemt verantwoordelijkheid voor de werkzaamheden en stemt deze uit te voeren werkzaamheden af met de leidinggevende
- Toont aan gedisciplineerd controles uit te kunnen voeren op aangeleverde constructieonderdelen en op toelaatbare belasting van de constructie

Constructiewerkzaamheden met verschillende materialen en verbindingstechnieken zijn volgens opdracht uitgevoerd.

Kennis

- Constructietekeningen (2D, 3D), -schetsen, werkinstructies en bedieningsvoorschriften
- Plaats- en vormtoleranties
- Efficiënte werkvolgorde
- Staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal
- Verschillende lastechnieken (autogeen/elektrisch), lasmaterialen en lasprocedures op NIL niveau 2
- Snijbranden
- Opbouw van constructie- en laswerk
- Profiel buigen en walsen
- Hijs- en verplaatsingsmateriaal
- Specialistische kennis van montagetechnieken zoals klinken en bout- en schroefverbindingen
- CNC-programma's

Vaardigheden

- Constructietekeningen (2D,3D), schetsen, werkinstructies en bedieningsvoorschriften lezen
- Werken met plaats- en vormtoleranties
- Snijbranden en indien mogelijk lasersnijmachine instellen en bedienen
- Lasmethodebeschrijvingen toepassen
- Lasapparatuur instellen
- Laskanten aanbrengen
- Elektrisch lassen vergelijkbaar met NIL niveau 2
- Staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal buigen en walsen en de machines instellen
- Materialen bewerken, verbinden en scheiden door middel van klinken bouten, schroeven, zagen, boren, vijlen, afbramen, tappen, klemmen
- Indien nodig CNC-machines instellen en bedienen
- Kan minder ervaren collega's begeleiden en aansturen

Beroepshouding

- Toont aan vakkundig, efficiënt en accuraat te kunnen werken bij bewerken, vervormen, verbinden en scheiden
- Neemt de verantwoording voor een schone werkruimte
- Neemt de verantwoordelijkheid voor de voorgeschreven maatvoering, vormgevingseisen
- Toont aan zonder materiaalverspilling te kunnen werken
- Toont belangstelling voor de minder ervaren collega, zodat deze kan groeien in deskundigheid en vaardigheid

Werkproces P6-K1-W3		Voert constructiereparaties en modificaties uit	
Reparaties en modificaties voldoen aan gestelde kwaliteitseisen en er worden adviezen gegeven ter verbetering van de werkwijze van het product.			
Kenniss	Vaardigheden		Beroepshouding
<ul style="list-style-type: none"> • Volgorde van repareren en modificeren • Vervormingen die bij warmtebewerkingen • Meettechnieken en te gebruiken meetinstrumenten na reparaties en modificaties • Hijs- en transportmiddelen 	<ul style="list-style-type: none"> • Dragende onderdelen van constructiewerken op een verantwoorde manier demonteren • Losse en vaste onderdelen van een constructiewerk repareren en modificeren door branden, zagen, lassen, slijpen en verspanen • Gemodificeerde en gerepareerde onderdelen van een constructiewerk terugplaatsen en monteren • Samenbouwen volgens tekeningen (Am projectiemethode, 3D, vorm- en plaatstoleranties) • Werken met hijs- en transportmiddelen (VCA) • Vervormingen voorkomen en/of opheffen • Andere collega's instrueren en betrekken bij de reparaties en modificaties • Adviezen geven aan leidinggevende en collega's ter verbetering van werkvolgorde en werkwijze van het product 		<ul style="list-style-type: none"> • Toont zelfstandigheid bij het uitvoeren van de opdracht • Neemt verantwoordelijkheid voor controle van de modificaties en reparaties aan de hand van gestelde kwaliteitseisen • Durft anderen aan te spreken op het resultaat en de manier van samenwerken

Werkproces P6-K1-W4		Begeleidt minder ervaren collega's	
Begeleidt minder ervaren collega's en weet hun kennis, vaardigheden en gedrag toe te laten nemen.			
Kenniss	Vaardigheden		Beroepshouding
<ul style="list-style-type: none"> • Begeleiden en motiveren • Gesprekken voeren • Sociale omgangsvormen 	<ul style="list-style-type: none"> • Werkgerelateerde zaken begrijpelijk uitleggen en demonstreren • Goed vragen formuleren • Begeleidingsgesprekken voeren • Goed communiceren in een tweegesprek of driehoekgesprek • Adviezen geven over de aanpak van de verschillende constructiewerkzaamheden 		<ul style="list-style-type: none"> • Toont bereidheid zijn kennis te delen met minder ervaren collega's • Toont goede sociale vaardigheden • Toont belangstelling voor de vaktechnische en persoonlijke ontwikkeling van minder ervaren collega's • Durft anderen aan te spreken op het resultaat en de manier van samenwerken • Is alert op onveilige situaties

De relevante meetlijsten en bedrijfsformulieren met gewerkte uren en materiaal- en gereedschapsgebruik wordt juist ingevuld.
 De werkplek is schoon en overzichtelijk, klaar voor een volgende opdracht.
 De constructie is netjes afgewerkt..

Kennis

- Schoonmaakmiddelen voor gereedschap
- Onderhoud aan las- en snijmachines
- Onderhoud aan verplaatsingsmachines
- Onderhoud aan gereedschap
- Afvoer van (chemisch) materiaal
- Meetlijsten, materiaallijsten en urenlijsten
- Bedrijfsprocedures
- Afwerking technieken van producten

Vaardigheden

- Constructieonderdelen afwerken door afbramen, slijpen, vijlen, et cetera
- Meetlijsten, materialenlijsten, urenlijsten volgens procedure van het bedrijf invullen
- Machine en werkplek met juiste materialen schoonmaken zodat producten niet worden aangetast
- Machine en gereedschap preventief onderhouden met juiste middelen

Beroepshouding

- Neemt verantwoordelijkheid voor het schoonmaken en opruimen na afronding van de opdracht
- Neemt verantwoordelijkheid voor preventief onderhoud en weer gebruiksklaar maken van gereedschap en machines
- Toont aan secuur en zorgvuldig te kunnen werken bij het invullen van de relevante formulieren (meetlijsten, materialenlijsten, urenlijsten), zodat de gegevens kunnen worden verwerkt