



Naam student:		Studentennummer:	
Bedrijf:		Begeleider van het bedrijf:	
ROC:		Begeleider van de school:	

Noteer A,B,C deze score geldt voor het niveau van de beginnend beroepsbeoefenaar.

Toelichting A,B,C:

- A De student is in staat na instructie en onder intensieve begeleiding eenvoudige praktijkopdrachten binnen het werkproces uit te voeren. Hij werkt veilig en past de theoretische kennis toe.
- B De student laat zien redelijk zelfstandig, complexe praktijkopdrachten passend bij zijn opleiding te kunnen uitvoeren. Hij toont daarbij de juiste beroepshouding en beheerst de basiskennis
- C De student laat zien, zelfstandig complexe praktijkopdrachten binnen het werkproces te kunnen interpreteren en met het gewenste resultaat te kunnen uitvoeren. Hij toont daarbij een professionele beroepshouding en past de benodigde theoretische kennis correct toe.

Uitleg afkortingen:

- PO Praktijkopleider, oftewel: begeleider van het bedrijf
- ROC Regionaal Opleidingscentrum
- GEZ Gezamenlijk oordeel

Voor de begeleiding gebruikt u het Formulier Startgesprek en dit Ontwikkelingsgerichte beoordelings- en begeleidingsformulier voor de opleiding Plaatwerker niveau 2 crebo 25293 Basis en Profiel.

Meer Informatie over de begeleidings- en beoordelingssystematiek leest u in de Instructie voor de begeleider en Instructie voor de student.

..



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Plaatwerker niveau 2, crebo 25293- Basisdeel

Versie 1 | © 2016 Masterplan MEI Zuid-Holland

B1-K1 Veiligheid en milieu Algemeen		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C																							
		P	O	Student	N	P	O	Student	N	P	O	Student	N																				
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten																																
Observatie: Arbo-, veiligheids- en milieuvoorschriften en bedrijfsvoorschriften en procedures herkennen en toepassen bij zijn werkzaamheden.	Past kennis op het gebied van Arbo-, veiligheids-, milieu-en bedrijfsvoorschriften toe.																																
	Heeft kennis van bedrijfsveiligheidszaken, zoals de locatie van brandblussers, EHBO en BHV-er.																																
	Past kennis over het verwerken van koel- en smeermiddelen en afvalmaterialen toe.																																
	Gaat veilig om met machines zoals:																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1^{ste}</th> <th>2^{de}</th> <th>3^{de}</th> <th>Onderdeel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Zaag-, slijp- en boormachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Ponsmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Knip-, buig-, walsmachines en zet-/kantbank</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Las- en snijbrandmachines, afzuiging etc.</td> </tr> </tbody> </table>	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel				Zaag-, slijp- en boormachine				Ponsmachine				Knip-, buig-, walsmachines en zet-/kantbank				Las- en snijbrandmachines, afzuiging etc.												
	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel																													
				Zaag-, slijp- en boormachine																													
			Ponsmachine																														
			Knip-, buig-, walsmachines en zet-/kantbank																														
			Las- en snijbrandmachines, afzuiging etc.																														
(Kruis onderdelen aan uit deze periode)																																	



B1-K1-W1 Bereidt eigen werkzaamheden voor		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C																															
		P	O	Student	NMG	P	O	Student	NMG	P	O	Student	NMG																												
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten																																								
Observatie: Alle gegevens met betrekking tot de werkopdracht zijn bekend en materialen en gereedschappen zijn aanwezig.	Kan de werkopdracht en technische tekeningen (2D en 3D) lezen en interpreteren en is in staat om aan de hand van alle aangeleverde informatie te controleren of de opdracht kan worden uitgevoerd ten aanzien van: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>1^{ste}</th> <th>2^{de}</th> <th>3^{de}</th> <th>Onderdeel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Materialen</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Werkinstructies</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Tekeningen</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Schetsen</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Normbladen</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Bedieningsvoorschriften</td> </tr> </tbody> </table> (Kruis onderdelen aan uit deze periode)	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel				Materialen				Werkinstructies				Tekeningen				Schetsen				Normbladen				Bedieningsvoorschriften												
	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel																																					
				Materialen																																					
				Werkinstructies																																					
				Tekeningen																																					
				Schetsen																																					
				Normbladen																																					
				Bedieningsvoorschriften																																					
Weet de juiste materialen, middelen en gereedschappen te kiezen en effectief en efficiënt te organiseren.																																									
Controleert basismateriaal, middelen en gereedschappen op productiefouten en bruikbaarheid.																																									
Kan samengestelde (2D en 3D) tekeningen lezen en aftekenen op het werkstuk, volgens geldende kwaliteitseisen.																																									
Kan tekeningen van lasconstructies (2D en 3D) lezen, markeren op het werkstuk volgens kwaliteitseisen (op niveau NIL 1).																																									
Kan de juiste volgorde van de activiteiten en werkzaamheden bepalen en toepassen.																																									



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Plaatwerker niveau 2, crebo 25293- Basisdeel

Versie 1 | © 2016 Masterplan MEI Zuid-Holland

B1-K1-W2 Stelt machine en gereedschappen in en af		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C																																							
		P	O	Student	NMG	P	O	Student	NMG	P	O	Student	NMG																																				
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten																																																
Product: De machine is afgesteld en klaargemaakt voor productie.	Gebuikt de juiste middelen en machines en spant het materiaal in/op de machines.																																																
	Weet hoe machines en gereedschappen nauwkeurig moeten worden in- en afgesteld, zodat zij voldoen aan de kwaliteitseisen van het product en past dit toe bij:																																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1^{ste}</th> <th>2^{de}</th> <th>3^{de}</th> <th>Onderdeel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Boormachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Zaagmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Slijpmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Buigmachine / zet-kantbank</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Knipmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Walsmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Ponsmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Snijmachine</td> </tr> </tbody> </table>	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel				Boormachine				Zaagmachine				Slijpmachine				Buigmachine / zet-kantbank				Knipmachine				Walsmachine				Ponsmachine				Snijmachine												
	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel																																													
				Boormachine																																													
				Zaagmachine																																													
				Slijpmachine																																													
				Buigmachine / zet-kantbank																																													
				Knipmachine																																													
				Walsmachine																																													
			Ponsmachine																																														
			Snijmachine																																														
(Kruis onderdelen aan)																																																	
Volgt tijdens het in-/afstellen de gegevens van de werkopdracht, tekeningen en voorschriften.																																																	
Gebuikt de juiste gereedschappen en middelen. Werkt efficiënt en effectief.																																																	
Kan zelfstandig de lasmachine instellen.																																																	
Gesprek:	Legt uit hoe er veilig met transport en hijsapparatuur moet worden gewerkt indien van toepassing																																																



B1-K1-W3 Bewerkt en vervormt materialen		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C																																											
		P	O	Student	NMG	P	O	Student	NMG	P	O	Student	NMG																																								
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten																																																				
<p>Product: Product is volgens tekening en vorm- en plaatstoleranties bewerkt en vervormd.</p> <p>Materialen: Staaft-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal.</p>	Maakt eigen hulpmiddelen voor ondersteuning van het bewerkings- en vervormingsproces.																																																				
	Is in staat het materiaal op de juiste manier op en in te spannen.																																																				
	Bewerkt materialen met behulp van (hand)gereedschappen zoals:																																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1^{ste}</th> <th>2^{de}</th> <th>3^{de}</th> <th>Onderdeel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Vijlen en afbramen</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Zagen</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Knippen met handschaar</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Draadtappen, schroefdraad snijden en klinken</td> </tr> </tbody> </table>	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel				Vijlen en afbramen				Zagen				Knippen met handschaar				Draadtappen, schroefdraad snijden en klinken																																
	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel																																																	
				Vijlen en afbramen																																																	
				Zagen																																																	
				Knippen met handschaar																																																	
				Draadtappen, schroefdraad snijden en klinken																																																	
	(Kruis onderdelen aan uit deze periode)																																																				
	Kan materialen bewerken																																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1^{ste}</th> <th>2^{de}</th> <th>3^{de}</th> <th>Onderdeel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Boormachine (kolomboor/handmachine)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Ponsen</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Zaagmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Slijpmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Buigmachine/kantmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Knipmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Walsmachine</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Lasmachine (niveau NIL 1)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(Plasma)snijbrander</td> </tr> </tbody> </table>	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel				Boormachine (kolomboor/handmachine)				Ponsen				Zaagmachine				Slijpmachine				Buigmachine/kantmachine				Knipmachine				Walsmachine				Lasmachine (niveau NIL 1)				(Plasma)snijbrander												
	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel																																																	
				Boormachine (kolomboor/handmachine)																																																	
				Ponsen																																																	
			Zaagmachine																																																		
			Slijpmachine																																																		
			Buigmachine/kantmachine																																																		
			Knipmachine																																																		
			Walsmachine																																																		
			Lasmachine (niveau NIL 1)																																																		
			(Plasma)snijbrander																																																		
(Kruis onderdelen aan uit deze periode)																																																					



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden
Plaatwerker niveau 2, crebo 25293- Basisdeel

Versie 1 | © 2016 Masterplan MEI Zuid-Holland

	Kan onderdelen monteren en demonteren met behulp van:																				
	<i>1^{ste}</i>	<i>2^{de}</i>	<i>3^{de}</i>	<i>Onderdeel</i>																	
				<i>Lijmen</i>																	
				<i>Klinken</i>																	
				<i>Persen</i>																	
				<i>Moeren en bouten</i>																	
				<i>Schroeven</i>																	
(Kruis onderdelen aan uit deze periode)																					
Werkt volgens de voorgeschreven werkplanning en behaalt het afgesproken productiviteitsniveau.																					



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden
Plaatwerker niveau 2, crebo 25293- Basisdeel

Versie 1 | © 2016 Masterplan MEI Zuid-Holland

B1-K1-W4 Meet en controleert vervaardigde producten		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C																							
		P O	R O C	Student	N M G	P O	R O C	Student	N M G	P O	R O C	Student	N M G																				
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten																																
Observatie: Metingen, visuele controles zijn secuur uitgevoerd en de meetresultaten zijn op de juiste manier vastgelegd.	Voert metingen en visuele controles met de vereiste nauwkeurigheid uit en legt deze vast volgens de procedure van het bedrijf.																																
	Controleert tijdens en na het bewerkingsproces de vervaardigde producten volgens de maat-, vorm- en plaatstoleranties met:																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1^{ste}</th> <th>2^{de}</th> <th>3^{de}</th> <th>Gereedschap</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Rolmaat / liniaal</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Schuifmaat</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Lashoogtemeters en hoekmeters</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Kaliber / Mal</td> </tr> </tbody> </table>	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Gereedschap				Rolmaat / liniaal				Schuifmaat				Lashoogtemeters en hoekmeters				Kaliber / Mal												
	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Gereedschap																													
				Rolmaat / liniaal																													
				Schuifmaat																													
			Lashoogtemeters en hoekmeters																														
			Kaliber / Mal																														
(Kruis onderdelen aan uit deze periode)																																	
Product: Het werkstuk voldoet aan de gestelde kwaliteitseisen ten aanzien van maat- en vormtoleranties.																																	



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Plaatwerker niveau 2, crebo 25293- Basisdeel

Versie 1 | © 2016 Masterplan MEI Zuid-Holland

B1-K1-W5 Rondt uitgevoerde werkzaamheden af		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C																						
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten	P	O	R	C	Student	N	M	G	P	O	R	C	Student	N	M	G															
Product: De productiegegevens zijn verwerkt en klaar voor rapportage. De werkplek is schoon en overzichtelijk en klaar voor een volgende opdracht.	Bevat volgens procedure bedrijf overzicht van : <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">1^{ste}</th> <th style="width: 25%;">2^{de}</th> <th style="width: 25%;">3^{de}</th> <th style="width: 25%;">Onderdeel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td><i>Materiaallijsten</i></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td><i>Meetlijsten</i></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td><i>Urenlijsten</i></td> </tr> </tbody> </table> (Kruis onderdelen aan uit deze periode)	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel				<i>Materiaallijsten</i>				<i>Meetlijsten</i>				<i>Urenlijsten</i>															
	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel																												
				<i>Materiaallijsten</i>																												
				<i>Meetlijsten</i>																												
				<i>Urenlijsten</i>																												
Maakt machines, werkplek, en producten met de juiste middelen schoon, zodat deze niet worden aangetast.																																
Onderhoudt de gebruikte machines en meetgereedschappen preventief met de juiste koel- en smeermiddelen.																																
Houdt zijn werkomgeving schoon en opgeruimd.																																



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Plaatwerker niveau 2, crebo 25293- Basisdeel

Versie 1 | © 2016 Masterplan MEI Zuid-Holland

B1-K1 Beroepshouding en gedrag Algemeen		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C			
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten	P	O	Student	N	P	O	Student	N	P	O	Student	N
Observatie: Toont als beginnend beroepsbeoefenaar een juiste beroepshouding, attitude en gedrag.	Is kwaliteitsbewust, zorgvuldig en accuraat in het uitvoeren van zijn werkzaamheden.												
	Communiqueert goed over zijn vak met anderen.												
	Is leergierig en staat open voor persoonlijke ontwikkeling door zelfreflectie en evaluatie.												
	Toont zich verantwoordelijkheid voor veiligheids- en milieuvoorschriften, bedrijfsvoorschriften en procedures en draagt persoonlijke beschermingsmiddelen.												
	Toont verantwoordelijkheid voor het uitvoeren van de werkzaamheden.												
	Toont verantwoordelijkheid voor een schone en overzichtelijke werkruimte.												



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Plaatwerker niveau 2, crebo 25293- Profieldeel

Versie 1 | © 2016 Masterplan MEI Zuid-Holland

Veiligheid en milieu Algemeen		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C					
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten	P	O	R	C	Student	G	N	P	O	R	C	Student	G	N
Observatie: Arbo-, veiligheids- en milieuvoorschriften en bedrijfsvoorschriften en -procedures herkennen en toepassen bij zijn werkzaamheden.	Past kennis op het gebied van Arbo-, veiligheids-, milieu- en bedrijfsvoorschriften toe														
	Past kennis toe op het gebied van bedrijfsveiligheidszaken, zoals brandblussers, EHBO en BHV														
	Past kennis toe over het verwerken van koel- en smeermiddelen en andere afvalstoffen														
	Gaat veilig om met handmachines en gereedschappen die bij plaatwerkzaamheden worden gebruikt														



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Plaatwerker niveau 2, crebo 25293- Profieldeel

Versie 1 | © 2016 Masterplan MEI Zuid-Holland

P2-K1-W1 Bereidt plaatbewerking voor		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C																											
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten	P	O	Student	N	P	O	Student	N	P	O	Student	N																								
Observatie: Alle gegevens met betrekking tot de opdracht zijn bekend en materialen en gereedschappen zijn aanwezig en gecontroleerd.	Leest en begrijpt de aangeleverde plaatwerktekeningen, uitslagen en technische schema's en is in staat aan de hand van alle aangeleverde informatie te controleren of de opdracht kan worden uitgevoerd ten aanzien van:																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1^{ste}</th> <th>2^{de}</th> <th>3^{de}</th> <th>Onderdeel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>Materialen</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>Werkinstructies</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>Las- en snijbrandgereedschappen</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>Normbladen</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>Bedieningsvoorschriften</td> </tr> </tbody> </table>	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel				Materialen				Werkinstructies				Las- en snijbrandgereedschappen				Normbladen				Bedieningsvoorschriften												
	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel																																	
				Materialen																																	
				Werkinstructies																																	
				Las- en snijbrandgereedschappen																																	
				Normbladen																																	
			Bedieningsvoorschriften																																		
(Kruis onderdelen aan uit deze periode)																																					
Pakt de juiste materialen en controleert deze op productiefouten.																																					
Bepaalt de juiste werkvolgorde.																																					
Controleert middelen en gereedschappen op deugdelijkheid																																					
Gaat zorgvuldig om met de geleverde en te gebruiken materialen en gereedschappen.																																					



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Plaatwerker niveau 2, crebo 25293- Profieldeel

Versie 1 | © 2016 Masterplan MEI Zuid-Holland

P2-K1-W2 Voert plaatbewerking uit		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C			
		P	O	Student	N	P	O	Student	N	P	O	Student	N
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten												
Product: Plaatwerkzaamheden zijn volgens opdracht uitgevoerd. Materialen: Staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal.	Maakt hulpmiddelen (mallen) ter ondersteuning van bewerkings- of vervormingsproces.												
	Aftekenen, uitslaan volgens plaatwerktekeningen en werkinstructies.												
	Bewerkt en vervormt staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal met de hand of machine:												
	<i>1^{ste}</i>	<i>2^{de}</i>	<i>3^{de}</i>	<i>Gereedschap</i>									
				<i>Vijlen, boren en zagen</i>									
				<i>Knippen</i>									
				<i>Slijpen / afbramen</i>									
				<i>Kanten / zetten</i>									
				<i>Walsen</i>									
				<i>Ponsen, nibbelen, lasersnijden</i>									
				(Kruis onderdelen aan)									
	Monteert en demonteert onderdelen door middel van:												
	<i>1^{ste}</i>	<i>2^{de}</i>	<i>3^{de}</i>	<i>Onderdeel</i>									
				<i>Lijmen</i>									
				<i>(Blind)Klinken</i>									
			<i>Persen</i>										
			<i>Moeren en Bouten</i>										
			<i>Schroeven</i>										
			(Kruis onderdelen aan)										
Werkt bij plaatwerken volgens de gestelde kwaliteitseisen zoals vorm-, maat- en plaatstoleranties.													
Bepaalt buig- en knipvolgorde.													
Last vergelijkbaar met niveau 1 NIL.													
Werkt zonder materiaalverspilling.													



P2-K1-W3 Rondt plaatbewerking af		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C																			
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten	P	O	Student	G	P	O	Student	G	P	O	Student	G																
Product: De relevante formulieren (meet-, materiaal- en urenlijsten) zijn juist ingevuld. De werkplek is schoon en overzichtelijk en klaar voor de volgende opdracht. Het plaatwerkproduct is netjes afgewerkt.	Levert volgens procedure bedrijf juist ingevulde:																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1^{ste}</th> <th>2^{de}</th> <th>3^{de}</th> <th>Onderdeel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Materiaallijsten</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Meetlijsten</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Urenlijsten</td> </tr> </tbody> </table>	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel				Materiaallijsten				Meetlijsten				Urenlijsten												
	1 ^{ste}	2 ^{de}	3 ^{de}	Onderdeel																									
				Materiaallijsten																									
				Meetlijsten																									
			Urenlijsten																										
(Kruis onderdelen aan uit deze periode)																													
Plaatwerkproducten, gebruikte machines en werkomgeving zijn met juiste middelen schoongemaakt.																													
Eindcontrole is toegepast op eigen werk.																													

P2-K1 Beroepshouding en gedrag		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C			
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten	P	O	Student	G	P	O	Student	G	P	O	Student	G
Observatie: Een beginnend beroepsbeoefenaar met een juiste beroepshouding, attitude en gedrag.	Toont zich kwaliteitsbewust, zorgvuldig en accuraat in het uitvoeren van zijn werkzaamheden.												
	Toont goed te communiceren over zijn vak met anderen.												
	Toont leergierigheid en staat open voor persoonlijke ontwikkeling door zelfreflectie en evaluatie.												
	Toont verantwoordelijkheid voor veiligheids- en milieuvorschriften, bedrijfsvoorschriften en procedures en draagt persoonlijke beschermingsmiddelen.												
	Toont verantwoordelijkheid voor het uitvoeren van de werkzaamheden.												
	Toont verantwoordelijkheid voor een schone en overzichtelijke werkruimte.												



Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 1 ^{ste} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					

Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 2 ^{de} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					

Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 3 ^{de} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					