



Formulier ontwikkelingsgericht beoordelen en begeleiden

Pijpenbewerker niveau 2, crebo 25292

Versie 2 | © 2018 Masterplan MEI Zuid-Holland

Naam student:		Studentennummer:	
Bedrijf:		Begeleider van het bedrijf:	
ROC:		Begeleider van de school:	

Noteer A,B,C deze score geldt voor het niveau van de beginnend beroepsbeoefenaar.

Toelichting A,B,C:

- A De student is in staat na instructie en onder intensieve begeleiding eenvoudige praktijkopdrachten binnen het werkproces uit te voeren. Hij werkt veilig en past de theoretische kennis toe.
- B De student laat zien redelijk zelfstandig, complexe praktijkopdrachten passend bij zijn opleiding te kunnen uitvoeren. Hij toont daarbij de juiste beroepshouding en beheerst de basiskennis.
- C De student laat zien, zelfstandig complexe praktijkopdrachten binnen het werkproces te kunnen interpreteren en met het gewenste resultaat te kunnen uitvoeren. Hij toont daarbij een professionele beroepshouding en past de benodigde theoretische kennis correct toe.

Uitleg afkortingen:

- PO Praktijkopleider, oftewel: begeleider van het bedrijf
- ROC Regionaal Opleidingscentrum
- GEZ Gezamenlijk oordeel

Alleen beoordelen wat tijdens de beoordelingsperiode te beoordelen is.

Voor de begeleiding gebruikt u het Formulier Startgesprek en dit Ontwikkelingsgerichte beoordelings- en begeleidingsformulier Meer informatie over de begeleidings- en beoordelingsystematiek leest u in de Instructie voor de begeleider en Instructie voor de student.

De pijpenbewerker moet met verschillende machines, materieel en meetgereedschappen kunnen werken. In de onderstaande tabellen kan worden aangegeven in welke periode dit aan de orde is.



P1	P2	P3	Onderdeel		P1	P2	P3	Onderdeel
			Boormachine					Rolmaat / liniaal
			Zaagmachine					Schuifmaat
			Slijpmachine					Lashoogtemeters en hoekmeters
			Buigmachine					Kaliber / Mal
			Knipmachine					
			Walsmachine					
			Ponsmachine					
			(Plasma)snijbrander					
			Las- en snijbrandgereedschappen					
			(Las- en brand-)gereedschappen					

P1	P2	P3	Onderdeel
			Materialen
			Werkinstructies
			Normbladen
			Bedieningsvoorschriften

De opleiding Pijpenbewerker is een niveau 2 opleiding. Hiervoor geldt dat de student werkt onder begeleiding en verantwoording van een vakvolwassene of leidinggevende. Hij is verantwoordelijk voor de kwaliteit van zijn eigen werk. Hij werkt volgens de voorschriften op het gebied van veiligheid, gezondheid, milieu en vakinhoudelijke voorschriften.



B1-K1 Vervaardigt producten		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C			
		PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten												
Eigen werk plannen:	Leest de werkopdracht en technische tekeningen (2D en 3D) Is in staat om aan de hand van alle aangeleverde informatie te controleren of de opdracht kan worden uitgevoerd.												
	Kiest de juiste materialen, middelen en gereedschappen. Organiseert effectief en efficiënt de materialen, middelen en gereedschappen. (Toelichting: juiste hoeveelheid en beschikbaar)												
	Bepaalt de werkzaamheden. Past de juiste volgorde van de activiteiten toe.												
	Werkt volgens de voorgeschreven werkplanning en behaalt het afgesproken productiviteitsniveau.												
	Controleert basismateriaal, middelen en gereedschappen op productiefouten en bruikbaarheid en gaat hier nauwkeurig mee om.												
Tekening lezen:	Kan samengestelde constructietekeningen (2D en 3D), lezen en aftekenen op het werkstuk, volgens geldende kwaliteitsnormen.												
	Kan tekeningen van lasconstructies (2D en 3D) lezen, markeren op het werkstuk volgens geldende kwaliteitsnormen. (Toelichting: Het gaat om tekeningen en lasconstructies op niveau NIL 1).												
Vakdeskundigheid toepassen:	Gebruikt de juiste middelen en machines en spant het materiaal op en in op de machines.												
	Voelt zich verantwoordelijk voor een schone en overzichtelijke werkrimte.												
	Stelt machines en gereedschappen nauwkeurig in en af , zodat zij voldoen aan de parameters van het product en past dit toe.												
	Heeft kennis van lasparameters, lasmethodebeschrijvingen en het instellen van lasmachines en kan deze toepassen.												



	Bewerkt materialen met handgereedschappen en machines.																			
	Past diverse technieken toe voor samenstellen van onderdelen / monteren en demonteren (minimaal 4 verschillende technieken toepassen)																			
Eigen werk controleren:	Controleert tijdens en na het bewerkingsproces de vervaardigde producten volgens de maat-, vorm- en plaats toleranties.																			
	Voert metingen en visuele controles uit met de vereiste nauwkeurigheid en legt deze vast volgens de procedure van het bedrijf.																			
	Is kwaliteitsbewust, zorgvuldig en accuraat in het uitvoeren van zijn werkzaamheden.																			
Afronden:	Ruimt de werkplek op.																			
	Maakt machines en gereedschappen schoon. Smeert de productiemiddelen/machines.																			
	Vult de werk bon en/of formulieren in.																			



P4-K1 Onderhoudt en modificeert leidingsystemen		1 ^{ste} Beoordeling A,B,C				2 ^{de} Beoordeling A,B,C				3 ^{de} Beoordeling A,B,C			
Beoordelingsvorm	Beoordelingspunten	PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ	PO	ROC	Student	GEZ
Tekening lezen en voorbereiden werkzaamheden:	Leest technische las- en constructietekeningen (2D en 3D) en begrijpt deze (2D en 3D).												
	Leest de aangeleverde isometrische tekeningen en constructieschetsen. Is in staat aan de hand van alle aangeleverde informatie te controleren of de opdracht kan worden uitgevoerd.												
	Leest eenvoudige, samengestelde las- en constructietekeningen. Maakt schetsen en markeert gegevens vanuit las- en pijp/constructietekeningen op materialen.												
Vakdeskundigheid:	Kiest de juiste las- en pijpmaterialen, bevestigingsmiddelen en gereedschappen. Controleert deze op bruikbaarheid. Organiseert zijn werkzaamheden efficiënt.												
	Bepaalt de juiste volgorde van de las- en constructieactiviteiten en voert de werkzaamheden uit in de juiste volgorde.												
	Gaat zorgvuldig om met de geleverde en te gebruiken las- en pijpmaterialen en gereedschappen.												
	Kan (boog)lassen vergelijkbaar met NIL-2-niveau.												
	Kan snijden door middel van een thermisch snijproces.												
	Past verschillende technieken toe voor het bewerken en vervormen van staaf-, plaat-, profiel- en pijpmateriaal.												
	Houdt zijn werkomgeving gedurende en na de werkzaamheden schoon en opgeruimd.												
Voorschriften en procedures:	Werkt bij de las- en constructiewerkzaamheden volgens de gestelde kwaliteitseisen zoals vorm, maat- en plaats-toleranties.												
	Werkt volgens de voorgeschreven werkplanning en behaalt het afgesproken productiviteitsniveau.												



Afronden constructie werkzaamheden:	Vult de volgens procedure bedrijf juiste formulieren in.																			
	Onderhoud de gebruikte machines preventief met de juiste middelen.																			
	Werkt de pijpconstructie van binnen en buiten netjes af.																			



Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 1 ^{ste} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					

Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 2 ^{de} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					

Plaats:		Beg. van de school:		Paraaf 1	
Datum:		Beg. van het bedrijf:		Paraaf 2	
Ontwikkelperiode:		Student:		Paraaf 3	
Tijdsduur gesprek:					
Opmerkingen gezamenlijk oordeel / Afspraken 3 ^{de} beoordeling					
(Optioneel) Algemene voortgangsbeoordeling docent/begeleider in het licht van de betreffende ontwikkelperiode (cijfer 1 tot 10)					